

**TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202241 3
GTIN	4045197767004
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

**Epäkeskinen takareunan hionta** ja erillinen **viimeistelyhionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

**Käyttö:**

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

**Tekninen kuvaus**

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,008 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	6 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
HammaslukuZ	3
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,01 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	170 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	105 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	160 m/min	N
PE-HD	soveltuu	110 m/min	N
PA 66	soveltuu	130 m/min	N
PEEK	soveltuu	110 m/min	N
PF 31	soveltuu	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	160 m/min	N
Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB

