

**TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202241 10
GTIN	4045197767059
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **viimeistelyhionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Käyttö:

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

Tekninen kuvaus

Terän pituus L_c	20 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Kokonaispituus L	72 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
varren Ø D_s	10 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,04 mm
Hammasluku Z	3
Terän Ø D_c	10 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	170 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	105 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	160 m/min	N
PE-HD	soveltuu	110 m/min	N
PA 66	soveltuu	130 m/min	N
PEEK	soveltuu	110 m/min	N
PF 31	soveltuu	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	160 m/min	N
Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB

