

Garant
TKM-rouhintajyrin, sisäjähdytys, DLC, Ø d11 DC: 10mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	205336 10
GTIN	4045197767288
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:
Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.
Pyöreä pyällyprofiili.
Erityinen hionta ei-rautametallien työstöön.
Sisäjähdytys.

 Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp²**.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,09 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,07 mm
varren Ø D_s	10 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Kokonaispituus L	72 mm
HammaslukuZ	3
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,55 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus L_c	22 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	32 mm
Kavennuksen Ø D_1	9,8 mm

Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	kyllä
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	320 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	260 m/min	N
Cu	soveltuu	150 m/min	N
CuZn	soveltuu	180 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------