



## TKM-tehopora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 10,2mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	122666 10,2
GTIN	4045197425904
Tuoteluokka	12E

### Kuvaus

#### Malli:

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Suorat pääsärmät, kevyesti pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat lyhyitä lastuja.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Sisäjähdytys: kyllä, 25 baaria

Standardi: DIN 6537

Toleranssi, nimellis-Ø: m7

Terien lkm Z: 2

suositeltu suurin poraussyvyys  $L_2$ : 55,7 mm

Toleranssi, nimellis-Ø: m7

Kokonaispituus L: 118 mm

varren Ø  $D_s$ : 12 mm

Syöttö f INOXissa < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/kierr,

### Tekninen kuvaus

Syöttö f INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/kierr,
Lastu-urien pituus $L_c$	71 mm
Varren toleranssi	h6
Terien lkm Z	2
Nimellis-Ø $D_c$	10,2 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	m7
varren Ø $D_s$	12 mm

Kokonaispituus L	118 mm
Standardi	DIN 6537
suositeltu suurin poraussyvyys L <sub>2</sub>	55,7 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Värirenkas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	140 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	120 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	S
GG	sopii rajoituksin	70 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

ilma

soveltuu