



TKM-tehopora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 10,8mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	122666 10,8
GTIN	4045197425928
Tuoteluokka	12E

Kuvaus

Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Suorat pääsärmät, kevyesti pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat lyhyitä lastuja.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Sisäjähdytys: kyllä, 25 baaria

Standardi: DIN 6537

Toleranssi, nimellis-Ø: m7

Terien lkm Z: 2

suositeltu suurin poraussyvyys L_2 : 54,8 mm

Toleranssi, nimellis-Ø: m7

Kokonaispituus L: 118 mm

varren Ø D_s : 12 mm

Syöttö f INOXissa < 900 N/mm²: 0,12 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

Syöttö f INOXissa < 900 N/mm ²	0,12 mm/kierr,
Lastu-urien pituus L_c	71 mm
Nimellis-Ø D_c	10,8 mm
Varren toleranssi	h6
Terien lkm Z	2
Toleranssi, nimellis-Ø	m7
varren Ø D_s	12 mm

Kokonaispituus L	118 mm
Standardi	DIN 6537
suositeltu suurin poraussyvyys L ₂	54,8 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	140 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	120 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	S
GG	sopii rajoituksin	70 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

ilma

soveltuu