

**Garant**
**TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	123115 4
GTIN	4045197401632
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus**
**Malli:**

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**.

Erittäin suuri kohdistustarkkuus **neljän ohjaussärmän** ansiosta. Ne vakauttavat poran myös erittäin syviä reikiä porattaessa.

**Suorat pääsärmät**, pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

**Etu:**

**Luotettava työstöprosessi ja hyvä pinnanlaatu.**

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tekninen kuvaus**

Varren toleranssi	h6
Terien lkm Z	2
Lastu-urien pituus $L_c$	48 mm
Nimellis-Ø $D_c$	4 mm
Syöttö f INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/kierr,
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø $D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	86 mm
Standardi	Tehdasnormi
suositeltu suurin porausvyvyys $L_2$	42 mm

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Malli	10xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	S
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		