

Garant**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, DLC, Ø e8 DC / R1: 6/0,3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206075 6/0,3
GTIN	4045197766526
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp²**.

Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma, otsaleikkusäteet.

Erittäin kestävä vahvistetun teräosan ansiosta.

Tolerassi: **R₁ = ±0,01 mm.**

Tekninen kuvaus

Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	80 mm
HammaslukuZ	2
Kokonaispituus L	120 mm
Terän säde R ₁	0,3 mm
Kavennuksen Ø D ₁	5,5 mm
Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,03 mm
varren Ø D _s	6 mm
Terän Ø D _c	6 mm
Terän pituus L _c	7 mm
Syöttö f _z kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,034 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	30 astetta
Pinnoitus	DLC

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	180 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	105 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	130 m/min	N
PE-HD	soveltuu	80 m/min	N
PA 66	soveltuu	100 m/min	N
PEEK	soveltuu	80 m/min	N
PF 31	soveltuu	70 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	90 m/min	N
POM GF25	soveltuu	80 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	70 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	70 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	80 m/min	N
Cu	soveltuu	100 m/min	N
CuZn	soveltuu	120 m/min	N

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu
Palvelut	

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------