



## HOLEX Pro Steel TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	206357 10/1,0
GTIN	4045197770417
Tuoteluokka	12X

### Kuvaus

#### Malli:

Tolerassi: Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$ .

#### Etu:

HPC-jyrsin eri kulmasäteillä kaikille säteittäisille liitoskohdille.

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

### Tekninen kuvaus

Hammasluku Z	4
Terän Ø D <sub>c</sub>	10 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Terän säde R <sub>1</sub>	1 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	9,5 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	22 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	32 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	38 astetta
Sarja	Pro Steel

Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	Täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Torusjyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

