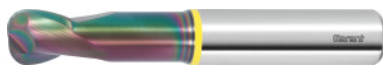


**Garant****Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/0,3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206065 10/0,3
GTIN	4045197766298
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**Toleranssi:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella  $sp^2$** .

Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma, otsaleikkusäteet. Vahvistetun teräosan ansiosta hyvin kestävä.

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	2
Terän säde $R_1$	0,3 mm
Terän Ø $D_c$	10 mm
Terän pituus $L_c$	11 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	32 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	9,2 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,056 mm
varren Ø $D_s$	10 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	30 astetta
Pinnoitus	DLC

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjäähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	330 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	300 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	230 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N

Cu	soveltuu	100 m/min	N
CuZn	soveltuu	120 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB