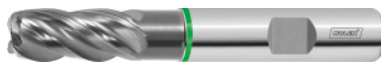




## HOLEX Pro Steel TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/1,0mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	206357 16/1,0
GTIN	4045197770509
Tuoteluokka	12X

### Kuvaus

#### Malli:

Tolerassi: Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,03$  mm.

#### Etu:

HPC-jyrsin eri kulmasäteillä kaikille säteittäisille liitoskohdille.

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

### Tekninen kuvaus

Terän pituus $L_c$	32 mm
varren Ø $D_s$	16 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Hammasluku $Z$	4
Terän säde $R_1$	1 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	44 mm
Terän Ø $D_c$	16 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	15,5 mm
Kokonaispituus $L$	92 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	38 astetta
Sarja	Pro Steel

Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	Täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Torusjyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

