

**Garant**
**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/0,3mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	206075 10/0,3
GTIN	4045197766571
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

 Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp<sup>2</sup>**.

**Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma, otsaleikkuusäteet.**
**Erittäin kestävä vahvistetun teräosan** ansiosta.

 Tolerassi: **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm.**
**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,056 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	110 mm
HammaslukuZ	2
Terän säde $R_1$	0,3 mm
Terän pituus $L_c$	11 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,2 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Kokonaispituus L	150 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	30 astetta
Pinnoitus	DLC

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	180 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	105 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	130 m/min	N
PE-HD	soveltuu	80 m/min	N
PA 66	soveltuu	100 m/min	N
PEEK	soveltuu	80 m/min	N
PF 31	soveltuu	70 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	90 m/min	N
POM GF25	soveltuu	80 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	70 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	70 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	80 m/min	N
Cu	soveltuu	100 m/min	N
CuZn	soveltuu	120 m/min	N

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
<del>ilma</del>	<del>soveltuu</del>
<b>Palvelut</b>	

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------