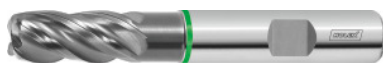


**HOLEX Pro Steel TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 8/0,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206357 8/0,5
GTIN	4045197770363
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

Tolerassi: Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,03$  mm.

**Etu:**

HPC-jyrsin eri kulmasäteillä kaikille säteittäisille liitoskohdille.

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

**Tekninen kuvaus**

Terän pituus $L_c$	19 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	27 mm
Kokonaispituus $L$	63 mm
Terän Ø $D_c$	8 mm
Terän säde $R_1$	0,5 mm
varren Ø $D_s$	8 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Hammasluku $Z$	4
Kavennuksen Ø $D_1$	7,5 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	38 astetta
Sarja	Pro Steel

Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jysinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jysinnän aikana	Täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Torusjysin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

