



HOLEX Pro Steel TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 4/1,0mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	206357 4/1,0
GTIN	4045197770561
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Malli:

Tolerassi: Lastuamissäde $R_1 = \pm 0,03$ mm.

Etu:

HPC-jyrsin eri kulmasäteillä kaikille säteittäisille liitoskohdille.

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	57 mm
Terän Ø D _c	4 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,025 mm
Terän pituus L _c	11 mm
varren Ø D _s	6 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	15 mm
Terän säde R ₁	1 mm
Kavennuksen Ø D ₁	3,8 mm
Hammasluku Z	4
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,02 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	38 astetta
Sarja	Pro Steel

Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jysinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jysinnän aikana	Täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Torusjysin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

