



HOLEX Pro Steel TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/0,5mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	206357 10/0,5
GTIN	4045197770400
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Malli:

Tolerassi: Lastuamissäde $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

Etu:

HPC-jyrsin eri kulmasäteillä kaikille säteittäisille liitoskohdille.

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

varren Ø D_s	10 mm
Terän säde R_1	0,5 mm
Hammasluku Z	4
Kavennuksen Ø D_1	9,5 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Terän Ø D_c	10 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	32 mm
Terän pituus L_c	22 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	38 astetta
Sarja	Pro Steel

Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	Täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Torusjyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

