

**Garant****Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/4,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206075 12/4,0
GTIN	4045197766601
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp<sup>2</sup>**.**Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma, otsaleikkuusäteet.****Erittäin kestävä vahvistetun teräosan ansiosta.**Tolerassi: **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm.****Tekninen kuvaus**

Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	115 mm
Terän säde R <sub>1</sub>	4 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	12 mm
Kokonaispituus L	160 mm
HammaslukuZ	2
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	11 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,07 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Syöttö f <sub>z</sub> kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,079 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	30 astetta
Pinnoitus	DLC

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjäähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	180 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	105 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	130 m/min	N
PE-HD	soveltuu	80 m/min	N
PA 66	soveltuu	100 m/min	N
PEEK	soveltuu	80 m/min	N
PF 31	soveltuu	70 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	90 m/min	N
POM GF25	soveltuu	80 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	70 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	70 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	80 m/min	N
Cu	soveltuu	100 m/min	N
CuZn	soveltuu	120 m/min	N

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu
<b>Palvelut</b>	

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------