



HOLEX Pro Steel TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 6/2,0mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	206357 6/2,0
GTIN	4045197770585
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Malli:

Tolerassi: Lastuamissäde $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

Etu:

HPC-jyrsin eri kulmasäteillä kaikille säteittäisille liitoskohdille.

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
varren Ø D_s	6 mm
Hammasluku Z	4
Terän säde R_1	2 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	21 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Kavennuksen Ø D_1	5,5 mm
Terän pituus L_c	13 mm
Terän Ø D_c	6 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	38 astetta
Sarja	Pro Steel

Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jysinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jysinnän aikana	Täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Torusjysin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

