



## HOLEX Pro Steel TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/3,0mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	206357 12/3,0
GTIN	4045197770486
Tuoteluokka	12X

### Kuvaus

#### Malli:

Tolerassi: Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$ .

#### Etu:

HPC-jyrsin eri kulmasäteillä kaikille säteittäisille liitoskohdille.

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

### Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	83 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	11,5 mm
Terän säde R <sub>1</sub>	3 mm
Hammasluku Z	4
Terän pituus L <sub>c</sub>	26 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	38 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	38 astetta
Sarja	Pro Steel

Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jysinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jysinnän aikana	Täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Torusjysin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

