



HOLEX Pro Steel TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 20/4,0mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	206357 20/4,0
GTIN	4045197770554
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Malli:

Tolerassi: Lastuamissäde $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

Etu:

HPC-jyrsin eri kulmasäteillä kaikille säteittäisille liitoskohdille.

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

varren Ø D_s	20 mm
Terän säde R_1	4 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	54 mm
Terän pituus L_c	38 mm
Kokonaispituus L	104 mm
Kavennuksen Ø D_1	19,5 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Hammasluku Z	4
Terän Ø D_c	20 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	38 astetta
Sarja	Pro Steel

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	Täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Torusjyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

