

Garant

TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,2mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	123115 5,2
GTIN	4045197401694
Tuoteluokka	11E

Kuvaus

Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**.

Erittäin suuri kohdistustarkkuus **neljän ohjaussärmän** ansiosta. Ne vakauttavat poran myös erittäin syviä reikiä porattaessa.

Suorat pääsärmät, pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

Etu:

Luotettava työstöprosessi ja hyvä pinnanlaatu.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tekninen kuvaus

Syöttö f INOXissa < 900 N/mm ²	0,12 mm/kierr,
Nimellis-Ø D _c	5,2 mm
Terien lkm Z	2
Lastu-urien pituus L _c	62 mm
Varren toleranssi	h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø D _s	6 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Standardi	Tehdasnormi
suositeltu suurin poraussyvyys L ₂	54,2 mm

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Malli	10xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	S
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		