

**Garant**
**TKM-jyrsin TPC, pinnoittamaton, Ø h6 DC: 10mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	202281 10
GTIN	4045197773302
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

**Epäkeskinen takareunan hionta** ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa Kaksinkertainen lastunkatkaisu-ura takaa erinomaisen lastunmuodostuksen.

**Huomautus:**

$a_{e\ max} = 0,12 \times D$  TPC-työstöön.

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

**Tekninen kuvaus**

Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Kokonaispituus L	95 mm
Terän pituus $L_c$	41 mm
Terän Ø $D_c$	10 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
varren Ø $D_s$	10 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	9,2 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	50 mm
Varren muoto	HA
Varsi	DIN 6535 HA, h6

HammaslukuZ	3
Lastun keskipaksuus $h_{max}$ TPC-jyrsinnälle alumiinissa, lyhytlastuinen	0,054 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,12×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	130 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	100 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	85 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	125 m/min	N
PE-HD	soveltuu	90 m/min	N
PA 66	soveltuu	100 m/min	N
PEEK	soveltuu	80 m/min	N
PF 31	soveltuu	70 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	70 m/min	N

CuZn	soveltuu	90 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------