

**Garant****TKM-jyrsin TPC, DLC, Ø h6 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202282 20
GTIN	4045197773272
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

**Epäkeskinen takareunan hionta** ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Kaksinkertainen lastunkatkaisu-ura takaa erinomaisen lastunmuodostuksen.

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp<sup>2</sup>**.

**Huomautus:**

$a_{e\ max} = 0,12 \times D$  TPC-työstöön.

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA! Suositeltu seuraajatuote on nro 203114.**

**Tekninen kuvaus**

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Terän pituus $L_c$	82 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
varren $\varnothing D_s$	20 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Terän $\varnothing D_c$	20 mm
HammaslukuZ	3
Varren muoto	HB
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	100 mm

Kokonaispituus L	154 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Lastun keskipaksuus $h_{max}$ TPC-jyrsinnälle alumiinissa, lyhytlastuinen	0,13 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,12×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	280 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	270 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	180 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	125 m/min	N
PE-HD	soveltuu	110 m/min	N
PA 66	soveltuu	140 m/min	N
PEEK	soveltuu	90 m/min	N
PF 31	soveltuu	80 m/min	N

PVDF GF20	soveltuu	125 m/min	N
POM GF25	soveltuu	115 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	105 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	90 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	120 m/min	N
Cu	soveltuu	80 m/min	N
CuZn	soveltuu	100 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		