

Garant
TKM-jyrsin TPC, DLC, Ø h6 DC: 16mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	202282 16
GTIN	4045197773265
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Kaksinkertainen lastunkatkaisu-ura takaa erinomaisen lastunmuodostuksen.

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp²**.

Huomautus:

$a_{e \max} = 0,12 \times D$ TPC-työstöön.

h_{\max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA! Suositeltu seuraajatuote on nro 203114.

Tekninen kuvaus

varren Ø D _s	16 mm
Varren muoto	HB
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Hammasluku Z	3
Kokonaispituus L	132 mm
Terän pituus L _c	65 mm
Terän Ø D _c	16 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	80 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Kavennuksen $\varnothing D_1$	15 mm
Lastun keskipaksuus h_{\max} TPC-jyrsinnälle alumiinissa, lyhytlastuinen	0,096 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,12×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	280 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	270 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	180 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	125 m/min	N
PE-HD	soveltuu	110 m/min	N
PA 66	soveltuu	140 m/min	N
PEEK	soveltuu	90 m/min	N
PF 31	soveltuu	80 m/min	N

PVDF GF20	soveltuu	125 m/min	N
POM GF25	soveltuu	115 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	105 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	90 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	120 m/min	N
Cu	soveltuu	80 m/min	N
CuZn	soveltuu	100 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		