

Garant

TKM-rouhintajyrsin MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 5mm



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 203051 5 |
| GTIN | 4045197774286 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan ja silotukseen 1,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

45°:n nousukulma vähentää lastuamisvoimaa ja parantaa pinnanlaatua.

Entistä parempi pinnoite alentaa entisestään lastuamisvoimaa parantaen samalla työkalun kestoikää.

Käyttö:

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Tekninen kuvaus

| | |
|--|--------------------------------|
| HammaslukuZ | 4 |
| Kavennuksen Ø D ₁ | 4,8 mm |
| Toleranssi, nimellis-Ø | e8 |
| Terän pituus L _c | 9 mm |
| Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus | 16 mm |
| Tasapainotusluokka varrella | G 2,5, kun HB |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa | 0,1 mm |
| Terän Ø D _c | 5 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| varren Ø D _s | 6 mm |
| Kokonaispituus L | 54 mm |

| | |
|--|---------------------------|
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm |
| Nousukulma | 45 astetta |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |
| Pinnoitus | AlCrN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | N |
| Kierukkakulmaominaisuus | epätasainen |
| Terien jako | epätasainen |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | täysuran työstösyvyys 1×D |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | MTC |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|-------------------------------|----------|-----------|-----------|
| Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 250 m/min | P |
| Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 230 m/min | P |
| Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 200 m/min | P |
| Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 180 m/min | P |
| Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 150 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 70 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 50 m/min | M |
| GG(G) | soveltuu | 150 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |

| | |
|-----------------|-------------------|
| märkä vähintään | sopii rajoituksin |
| kuiva | soveltuu |
| ilma | soveltuu |