

Garant**TKM-rouhintajyrin MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203051 10
GTIN	4045197775818
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan ja silotukseen 1,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

45°:n nousukulma vähentää lastuamisvoimaa ja parantaa pinnanlaatua.

Entistä parempi pinnoite alentaa entisestään lastuamisvoimaa parantaen samalla työkalun kestoikää.

Käyttö:

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
HammaslukuZ	4
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Terän Ø D_c	10 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	24 mm
Kokonaispituus L	66 mm
Kavennuksen Ø D_1	9,7 mm
varren Ø D_s	10 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Terän pituus L_c	14 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	150 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu