

Garant**TKM-rouhintajyrsin MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203051 16
GTIN	4045197775849
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan ja silotukseen 1,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

45°:n nousukulma vähentää lastuamisvoimaa ja parantaa pinnanlaatua.

Entistä parempi pinnoite alentaa entisestään lastuamisvoimaa parantaen samalla työkalun kestoikää.

Käyttö:

Eryteisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Tekninen kuvaus

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
varren Ø D _s	16 mm
HammaslukuZ	4
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Terän pituus L _c	22 mm
Kokonaispituus L	82 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,13 mm
Kavennuksen Ø D ₁	15,5 mm
Terän Ø D _c	16 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	32 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	150 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu