

**Garant****TKM-rouhintajyrsin MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 18mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203051 18
GTIN	4045197775856
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

**Rouhintaan ja silotukseen** 1,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

**45°:n nousukulma** vähentää lastuamisvoimaa ja parantaa pinnanlaatua.

Entistä parempi pinnoite alentaa entisestään lastuamisvoimaa parantaen samalla työkalun kestoikää.

**Käyttö:**

Eryteisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Tekninen kuvaus**

Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	32 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kokonaispituus L	82 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	22 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,155 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	17,5 mm

Terän Ø D <sub>c</sub>	18 mm
HammaslukuZ	4
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	150 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu