

**Garant**
**TKM-rouhintajyrin MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 8mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	203061 8
GTIN	4045197775917
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

**Rouhintaan ja silotukseen** 1,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

**45°:n nousukulma** vähentää lastuamisvoimaa ja parantaa pinnanlaatua.

Entistä parempi pinnoite alentaa entisestään lastuamisvoimaa parantaen samalla työkalun kestoikää.

**Käyttö:**

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Tekninen kuvaus**

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Varsi	DIN 6535 HB, h6
varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	25 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	21 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän Ø D <sub>c</sub>	8 mm
HammaslukuZ	4

Kavennuksen $\varnothing D_1$	7,7 mm
Kokonaispituus L	63 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,3xD särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	150 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu