

Garant**TKM-rouhintajyrin MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203061 10
GTIN	4045197775924
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan ja silotukseen 1,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

45°:n nousukulma vähentää lastuamisvoimaa ja parantaa pinnanlaatua.

Entistä parempi pinnoite alentaa entisestään lastuamisvoimaa parantaen samalla työkalun kestoikää.

Käyttö:

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Terän Ø D _c	10 mm
HammaslukuZ	4
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
varren Ø D _s	10 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	30 mm
Terän pituus L _c	22 mm
Kavennuksen Ø D ₁	9,7 mm

Kokonaispituus L	72 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	250 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	230 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	200 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	150 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu