

**Garant****TKM-rouhintajyrin MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203061 20
GTIN	4045197775979
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

**Rouhintaan ja silotukseen** 1,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

**45°:n nousukulma** vähentää lastuamisvoimaa ja parantaa pinnanlaatua.

Entistä parempi pinnoite alentaa entisestään lastuamisvoimaa parantaen samalla työkalun kestoikää.

**Käyttö:**

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø D <sub>c</sub>	20 mm
HammaslukuZ	4
Varsi	DIN 6535 HB, h6
varren Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	19,5 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Terän pituus L <sub>c</sub>	41 mm
Kokonaispituus L	104 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	52 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,155 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	250 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	230 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	200 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	150 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu