

Garant**TKM-rouhintajyrin MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203071 6
GTIN	4045197776044
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan ja silotukseen $0,7 \times D$:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

45°:n nousukulma vähentää lastuamisvoimaa ja parantaa pinnanlaatua.

Entistä parempi pinnoite alentaa entisestään lastuamisvoimaa parantaen samalla työkalun kestoikää.

Käyttö:

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Tekninen kuvaus

Terän pituus L_c	13 mm
Kokonaispituus L	80 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,8 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Terän $\varnothing D_c$	6 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	42 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
HammaslukuZ	4
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	M
GG(G)	soveltuu	100 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu