

**Garant****TKM-rouhintajyrin MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203071 8
GTIN	4045197776051
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

**Rouhintaan ja silotukseen** 0,7×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

**45°:n nousukulma** vähentää lastuamisvoimaa ja parantaa pinnanlaatua.

Entistä parempi pinnoite alentaa entisestään lastuamisvoimaa parantaen samalla työkalun kestoikää.

**Käyttö:**

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Tekninen kuvaus**

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	7,7 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Terän $\varnothing D_c$	8 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Terän pituus $L_c$	21 mm
varren $\varnothing D_s$	8 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	62 mm

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
HammaslukuZ	4
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrtsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	M
GG(G)	soveltuu	100 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu