

Garant
TKM-rouhintajyrsein MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	203071 10
GTIN	4045197776068
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Rouhintaan ja silotukseen 0,7×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

45°:n nousukulma vähentää lastuamisvoimaa ja parantaa pinnanlaatua.

Entistä parempi pinnoite alentaa entisestään lastuamisvoimaa parantaen samalla työkalun kestoikää.

Käyttö:

Erytisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Tekninen kuvaus

varren Ø D _s	10 mm
Terän pituus L _c	22 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	58 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kokonaispituus L	100 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
HammaslukuZ	4
Kavennuksen Ø D ₁	9,7 mm
Terän Ø D _c	10 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,05 mm

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,1 \times D$ särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	85 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	40 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	30 m/min	M
GG(G)	soveltuu	100 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu