

Garant
TKM-rouhintajyrin MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	203071 12
GTIN	4045197776082
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Rouhintaan ja silotukseen 0,7×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

45°:n nousukulma vähentää lastuamisvoimaa ja parantaa pinnanlaatua.

Entistä parempi pinnoite alentaa entisestään lastuamisvoimaa parantaen samalla työkalun kestoikää.

Käyttö:

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Terän pituus L_c	26 mm
Hammasluku Z	4
Kokonaispituus L	120 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän Ø D_c	12 mm
varren Ø D_s	12 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	73 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11,6 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	M
GG(G)	soveltuu	100 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu