

Garant**TKM-rouhintajyrsin MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203071 16
GTIN	4045197776099
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan ja silotukseen $0,7 \times D$:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

45°:n nousukulma vähentää lastuamisvoimaa ja parantaa pinnanlaatua.

Entistä parempi pinnoite alentaa entisestään lastuamisvoimaa parantaen samalla työkalun kestoikää.

Käyttö:

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Terän pituus L_c	36 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän Ø D_c	16 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Kavennuksen Ø D_1	15,5 mm
varren Ø D_s	16 mm
Kokonaispituus L	150 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	100 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
HammaslukuZ	4
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrtsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	M
GG(G)	soveltuu	100 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu