



HOLEX Pro Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø DC: 15,6mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	202414 15,6
GTIN	4045197776235
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

1×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän Ø D_c	15,6 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,4 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	44 mm
Terän pituus L_c	32 mm
Kavennuksen Ø D_1	15,1 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kokonaispituus L	92 mm
Hammasluku Z	3
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
varren Ø D_s	16 mm

Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,4 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GGG	soveltuu	190 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

