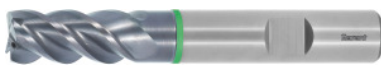


**Garant****TKM-rouhintajyrsin MTC, sisjäähdytys, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203076 16
GTIN	4045197776396
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

**Rouhintaan ja silotukseen** 1,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

**45°:n nousukulma** vähentää lastuamisvoimaa ja parantaa pinnanlaatua.

Entistä parempi pinnoite alentaa entisestään lastuamisvoimaa parantaen samalla työkalun kestoikää.

**Käyttö:**

Eryteisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Tekninen kuvaus**

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Kokonaispituus L	92 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
varren Ø D <sub>s</sub>	16 mm
HammaslukuZ	4
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus L <sub>c</sub>	36 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	16 mm

Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsein

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	M
GG(G)	soveltuu	170 m/min	K
Uni	soveltuu		
märke enintään	soveltuu		
märke vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		

ilma

soveltuu