

**HOLEX Pro Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø DC: 19,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202416 19,5
GTIN	4045197776488
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

0,7×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	70 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
varren Ø D_s	20 mm
Hammasluku Z	3
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Terän Ø D_c	19,5 mm
Kokonaispituus L	126 mm
Terän pituus L_c	38 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kavennuksen Ø D_1	19 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,5 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03

Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GGG	soveltuu	190 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

