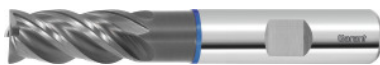


Garant
GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 5mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	203007 5
GTIN	4045197775726
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:
Rouhintaan ja viimeistelyyn.

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. **Suurempi hapettumisenkestävyys** ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®ille.

Etu:

Erittäin värinätön käynti.

Tekninen kuvaus

Kavennuksen Ø D ₁	4,7 mm
varren Ø D _s	6 mm
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,025 mm
Terän pituus L _c	13 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,025 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,25 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	22 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
HammaslukuZ	4

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän Ø D _c	5 mm
Nousukulma	40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana	0,1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu