

**Garant****GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203007 8
GTIN	4045197775740
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. **Suurempi hapettumisenkestävyys** ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®:lle.

**Etu:**

Erittäin värinätön käynti.

**Tekninen kuvaus**

Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	29 mm
HammaslukuZ	4
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,25 mm
Terän $\varnothing D_c$	8 mm
Terän pituus $L_c$	19 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	h10
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kavennuksen $\varnothing D_1$	7,5 mm

varren $\varnothing D_s$	8 mm
Kokonaispituus L	63 mm
Nousukulma	40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu