

Garant
GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	203007 12
GTIN	4045197775764
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:
Rouhintaan ja viimeistelyyn.

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. **Suurempi hapettumisenkestävyys** ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®:lle.

Etä:

Erittäin värinätön käynti.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Terän pituus L_c	26 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	40 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,25 mm
Hammasluku Z	4
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11,5 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
varren $\varnothing D_s$	12 mm

Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Terän $\emptyset D_c$	12 mm
Nousukulma	40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	250 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	230 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	200 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	115 m/min	P
Teräs $< 50 \text{ HRC}$	soveltuu	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu