

**Garant**
**TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,6mm**

**Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 122385 5,6    |
| GTIN         | 4045197388865 |
| Tuoteluokka  | 11E           |

**Kuvaus**
**Malli:**

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Suorat **pääsärmät**, kevyesti pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat lyhyitä lastuja.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tekninen kuvaus**

|   |                |
|---|----------------|
| Syöttö f INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm/kierr, |
| Varren toleranssi                         | h6             |
| Terien lkm Z                              | 2              |
| Lastu-urien pituus $L_c$                  | 28 mm          |
| Nimellis-Ø $D_c$                          | 5,6 mm         |
| Toleranssi, nimellis-Ø                    | h7             |
| varren Ø $D_s$                            | 6 mm           |
| Kokonaispituus L                          | 66 mm          |
| Standardi                                 | DIN 6537 K     |
| suositeltu suurin porausvyvyys $L_2$      | 19,6 mm        |
| Pinnoitus                                 | TiAlN          |
| Lastuava aine                             | TKM            |
| Malli                                     | 4xD            |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Kärkikulma         | 135 astetta      |
| Varsi              | DIN 6535 HB, h6  |
| Sisäjäähdytys      | kyllä, 25 baaria |
| Lastuamisstrategia | HPC              |
| Semi-Standard      | kyllä            |
| Värirengas         | sininen          |
| Tuotetyyppi        | Kierukkapora     |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | V <sub>c</sub> | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiini<br>(lyhytlastuinen)   | sopii rajoituksin | 245 m/min      | N         |
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 110 m/min      | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 90 m/min       | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 85 m/min       | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 60 m/min       | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | sopii rajoituksin | 35 m/min       | P         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 55 m/min       | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 50 m/min       | M         |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | soveltuu          | 35 m/min       | S         |
| Uni                            | soveltuu          |                |           |
| märkä enintään                 | soveltuu          |                |           |
| märkä vähintään                | soveltuu          |                |           |
| ilma                           | soveltuu          |                |           |