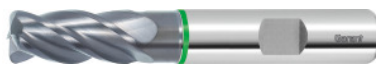


Garant
GARANT Master Steel TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 4/0,4mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	206354 4/0,4
GTIN	4045197777997
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Toleranssi: Lastuamissäde $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Etu:

HPC-jyrsin eri kulmasäteillä kaikille säteittäisille liitoskohdille.

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

varren Ø D_s	6 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,025 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Terän säde R_1	0,4 mm
Terän pituus L_c	11 mm
Hammasluku Z	4
Terän Ø D_c	4 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,02 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	38 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM

Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

