

**Garant**
**GARANT Master Steel TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 8/3,0mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	206354 8/3,0
GTIN	4045197778635
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

 Toleranssi: Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Etu:**

HPC-jyrsin eri kulmasäteillä kaikille säteittäisille liitoskohdille.

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

**Tekninen kuvaus**

Hammasluku Z	4
Kavennuksen $\varnothing D_1$	7,8 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	25 mm
Terän säde $R_1$	3 mm
Kokonaispituus L	63 mm
Terän $\varnothing D_c$	8 mm
varren $\varnothing D_s$	8 mm
Terän pituus $L_c$	21 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	38 astetta
Sarja	Master Steel

Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		

ilma

soveltuu