

**Garant**
**GARANT Master Steel TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/3,0mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	206354 10/3,0
GTIN	4045197778697
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Toleranssi: Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Etu:**

HPC-jyrsin eri kulmasäteillä kaikille säteittäisille liitoskohdille.

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø $D_c$	10 mm
Hammasluku Z	4
Kokonaispituus L	72 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
varren Ø $D_s$	10 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	9,8 mm
Terän säde $R_1$	3 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	30 mm
Terän pituus $L_c$	22 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	38 astetta
Sarja	Master Steel

Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		

ilma

soveltuu