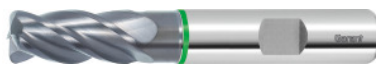


Garant**GARANT Master Steel TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 20/4,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206354 20/4,0
GTIN	4045197778864
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Toleranssi: Lastuamissäde $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Etu:

HPC-jyrsin eri kulmasäteillä kaikille säteittäisille liitoskohdille.

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Terän säde R_1	4 mm
Kokonaispituus L	104 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19,8 mm
Terän $\varnothing D_c$	20 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	52 mm
varren $\varnothing D_s$	20 mm
Hammasluku Z	4
Terän pituus L_c	41 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	38 astetta
Sarja	Master Steel

Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		

ilma

soveltuu