

**Garant**
**TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,5mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	122385 10,5
GTIN	4045197389084
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus**
**Malli:**

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. **Suorat pääsärmät**, kevyesti pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat lyhyitä lastuja.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tekninen kuvaus**

Syöttö f INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/kierr,
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	10,5 mm
Terien lkm Z	2
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	55 mm
Varren toleranssi	h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Kokonaispituus L	102 mm
Standardi	DIN 6537 K
suositeltu suurin porausvyvyys L <sub>2</sub>	39,3 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD

Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	245 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	S
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		