

Garant**GARANT Master Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 18mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203036 18
GTIN	4045197779021
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan ja silotukseen 0,7×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kavennuksen Ø D ₁	17,5 mm
Hammasluku Z	4
Kokonaispituus L	117 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	67 mm
varren Ø D _s	18 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,13 mm
Terän pituus L _c	36 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,1 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,36 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Terän Ø D _c	18 mm

Nousukulma	38 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,25×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu