

Garant
GARANT Master Steel PickPocket TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	202404 6
GTIN	4045197779250
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:
Rouhintaan ja viimeistelyyn.

Torusmainen lastuamissärmän säde.

1×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,8 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Terän $\varnothing D_c$	6 mm
Hammasluku Z	3
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	f8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	19 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Terän pituus L_c	13 mm
Nousukulma	38 astetta
Kulmapyöristys r_v	0,3 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,4xD särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu