

**Garant**
**GARANT Master Steel PickPocket TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	202406 10
GTIN	4045197781437
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**
**Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

Torusmainen lastuamissärmän säde.

1×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

**Etu:**

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Kokonaispituus L	80 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	38 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,7 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Hammasluku Z	3
Terän pituus $L_c$	22 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Nousukulma	38 astetta
Kulmapyöristys $r_v$	0,5 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,4×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu