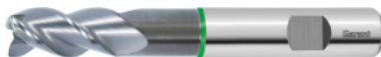


**Garant****GARANT Master Steel PickPocket TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202406 12
GTIN	4045197781451
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

Torusmainen lastuamissärmän säde.

1×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

**Etu:**

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

**Tekninen kuvaus**

Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	46 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Hammasluku Z	3
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	f8
Terän pituus $L_c$	26 mm
Terän $\varnothing D_c$	12 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11,6 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kokonaispituus L	93 mm

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Nousukulma	38 astetta
Kulmapyöristys $r_v$	0,6 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,4×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	260 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	190 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu